English title: Liquid crystal display

Patent Number:

Publication date:

1976-06-07

Inventor(s):

KAMAKURA YOICHI

Applicant(s):

SHINSHU SEIKI KK;; SUWA SEIKOSHA KK

Requested Patent:

JP51065656

Application Number: Priority Number(s):

JP19740138470 19741204 JP19740138470 19741204

IPC Classification:

G02F1/13; G09F9/00

EC Classification:

Equivalents:

## **Abstract**

PURPOSE: To charge a liquid crystal inside a cell without forming an injection hole

CONSTITUTION: A spacer 3 made from an organic or inorganic substance is formed at an electrode substrate 2 by using methods such as a screen printing, and a liquid crystal 4 is dropped onto the inside of the substrate 2. Another electrode substrate 1 overlaps the substrate 2 and some degree of pressure is applied to both of the substrates. In a state that the electrode substrates 1 and 2 are closely attached to the spacer 3, their outside is rinsed off. The liquid crystal 4 of the circumference of the substrates is also washed off so that the circumference is hardened with a liquid adhesive.



特 許 願 (F)

(特許法言効果だだし者) の規定による特許出籍)

附和 49 作 12 月 4

特許庁長官 金 木 一学

1. 発明の名称<u>コキンェウヒョウンタイ</u> 被 品 表 示 体

2. 特許請求の範囲に記載された発明の数

3. 発 明 者

(水川) 長野県進貫市大学広丘原新田 8 0 者地 ジンルのかけ 佐州福田株式会社 広丘工場内 カフェック ヴ

4. 特許出願人

長野県東訪市大和 8 丁目 8 巻 8 号 信 州 楷 48 株 丈 会 社 代表収益役 中 村 恒 也(他 1 名)

5. 代 理 人

東京都渋谷区神宮前21 目6番8号

(4664) # PH AV

6. 添削り気の目外

(2) 137 . 1111

粉

1 30 1 30

,

i aŭ

19 日本国特許庁

## 公開特許公報

①特開昭 51-65656

④公開日 昭51. (1976) 6.7

②特願昭 49-/38470

②出願日 昭49.(1974)/2.4

審査請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23 7129 54 7013 54

52日本分類

104 40 101 E9 101 E5 51) Int. C12.

402F 1/13 GOGF 9/00

発明の名称

液晶聚示体

## 特許請求の範囲

1. 少なくとも二枚の電極板及び、鉄電極板間に 挿入された被晶及びスペーサーで構成される被晶 表示体に於いて、上配電極板間に液晶を注入する 為の穴がないことを特徴とする液晶表示体。

2 一対の電極板、及び数一対の電極板間に挟持された液晶物質と少なくとも数液晶物質の外周に、一対の電極板を接着及び、液晶物質をシールするスペーサーとから構成される液晶表示体に於いて、液晶物質を注入する為の穴を設けないことを特徴とした液晶表示体。

発明の詳細な説明

・<sup>プ</sup>本発明は液晶表示体のセル構造に関するもので、 ある。 本発明の目的は液晶の住入穴を設けずにセル内部に液晶を充填させることにある。

一般に従来のセル構造は、第1 図に示すとかり、二枚の電極板を極めて薄い間類をもたせて、平行に接着し、上記間隙に液晶を充填する為、あらかじめ電極板又は接着層の一部に注入穴をあけてある構造となっている。

この方法によると、まずコスト面で液晶の住入、又在入穴の封止工程によるコスト高が安価な液晶表示体提供の障害となっている。 又、品質面で、往入穴を通して外部より液晶を注入する為気泡が発生し又、注入穴の封止の際のシール性が悪く、液晶の劣化等の問題点があった。

本発明は、前述のような問題点を解決し、安定 した品質の液晶表示体を容易に製造できる構造に したもので、以下図面に基づき説明する。

第2図は、本発明に基づく液晶表示体の具体例 断面図で、1,2は電極板、5はあらかじめ電極 板上に形成してあるスペーサー、4は液晶、6は 接着剤である。

特開 昭51—65656 ②

第5回は本発明に基づく構造の液晶表示体の製 作方法の具体例であり、以下製造方法に基づいて 説明する。

まず、あらかじめ電極板2K有機物質あるいは 無機物質から成るスペーサーを、スクリーン印刷 等の方法により形成しておき、その内側に液晶を 痛下する。次に電極板1を重ね合わせ、両電極板 をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電極 板間の気密性を保たせた状態で外周を洗浄し、外 周部の放晶を洗い流した後、外周部に液状の接着 剤を渡し込み硬化させる。

以上述べた様に、本発明によるセル構造では、 液晶注入穴を設けることなしに液晶を内部に充填 することが可能となり、安価な、品質安定性の高 い液晶表示体を市場に供給することが可能である。

## 図面の簡単な説明

D

**弟1凶は従来の液晶表示体の断面図である。** 

第2図は本発明の断面図である。

第 5 図は本発明に基づく製造方法の具体例であ

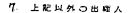
2 … 下電極板

5 … 液晶注入穴

以







東京都中央区銀座 4 丁旦 3 带 4 号 (236) 株式会社 原 訪 精 工 命

